



(506) 4001-7323



(507) 297-4747



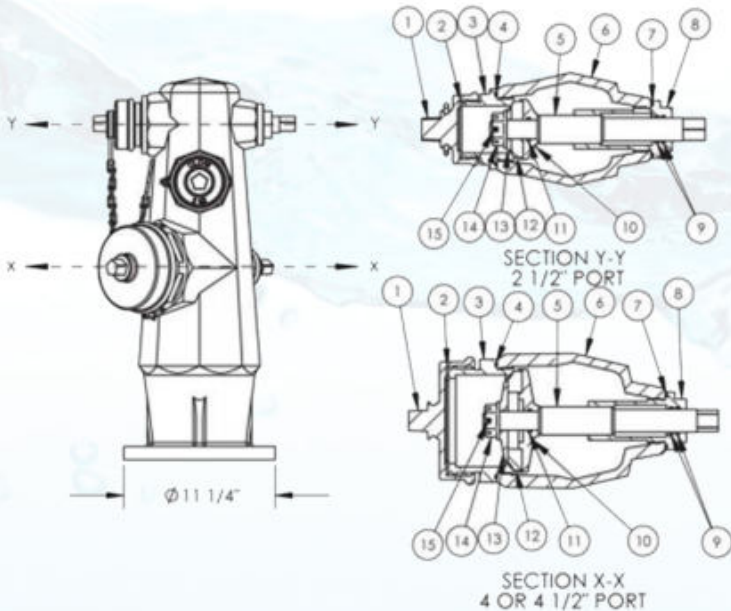
(503) 2226-3875

CARACTERÍSTICAS DEL HIDRANTE MULTIVALVULAR.

- Fabricante: Clow Valve CO.
- Excede los requerimientos de la Norma AWWA C503.
- Cuerpo de hierro dúctil ASTM A536.
- Certificaciones UL Listed, FM Approved y Certificado NSF61.
- Presión de trabajo: 200 psi y probados a una presión hidrostática de 400 psi.
- Recubrimiento epóxico interno unido por fusión que cumple con -ANSI/AWWA C550 y capa de poliéster externo.
- Entrada: 6" Bridado ANSI 150.
- Salidas: 2 conexiones de manguera de 2 1/2" roscadas y 1 conexión de bomba de 4" ó 4 1/2" roscada.
- Válvulas diseñadas para trabajar de forma independiente.
- Color: amarillo reflectivo.



CLOW
VALVE CO.



ITEM	DESCRIPTION	MATERIAL	ASTM SPEC.
1	Outlet Nozzle Cap	Gray Iron	ASTM A126 Cl B
2	Outlet Nozzle Gasket	Rubber	Buna N
3	Hose Outlet Nozzle or Pumper Outlet Nozzle	Copper Alloy	ASTM B584 C83600
4	Nozzle O-Ring	Rubber	Buna N
5	Stem	Copper Alloy	ASTM B763 C99500
6	Body / Barrel	Ductile Iron	ASTM A536 65-45-12
7	Stuffing Box O-Ring	Rubber	Buna N
8	Stuffing Box	Copper Alloy	ASTM B584 C83600
9	Stuffing Box O-Ring	Rubber	Buna N
10	Valve Carrier	Copper Alloy	ASTM B584 C83600
11	Carrier O-Ring	Rubber	Buna N
12	Valve Washer	Rubber	Urethane
13	Valve Retainer	Copper Alloy	ASTM B763 C99500
14	Retaining Nut	Copper Alloy	ASTM B584 C83600
15	Cotter Pin	Copper Alloy	ASTM B 783 C99500
16	Chain Assembly	Steel	Zinc Plated

